Terminy istotne w organizacji konferencji

15.06.2015 – termin nadsyłania tytułów oraz abstraktów na konferencję

30.07.2015 – termin przesłania kompletnych referatów

31.08.2015 – termin dokonania płatności oraz rejestracja uczestników

Koszt uczestnictwa w konferencji: w wysokości 1850 PLN (+ 23% VAT) obejmujący koszty organizacyjne, zakwaterowanie, materiały konferencyjne, posiłki (w tym 2 spotkania koleżeńskie) prosimy dokonywać na rachunek nr **22 1140 1140 0000 2904 5300 1001** w terminie do 31.08.2015.

Opłaty dodatkowe: 1500 PLN (+23%VAT) za prezentację firmy w sesji promocyjnej (15 min).
Inne formy promocji (banery, stoiska zewnętrzne) –do uzgodnienia

Wszelkie aktualne informacje (np. Karta zgłoszenia, Karta prezentacji firmy) dostępne są na stronie

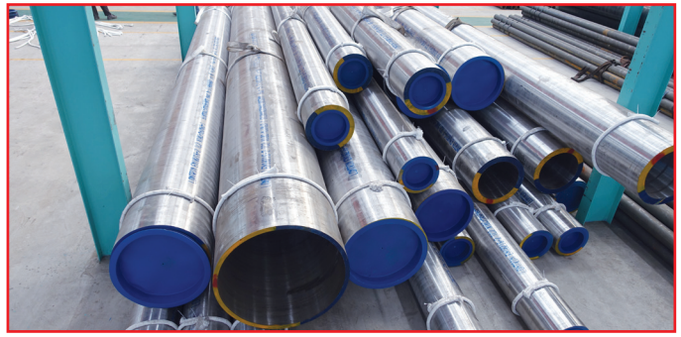
www.mazurenergy.pl oraz
www.pts-spawalnicy.pl

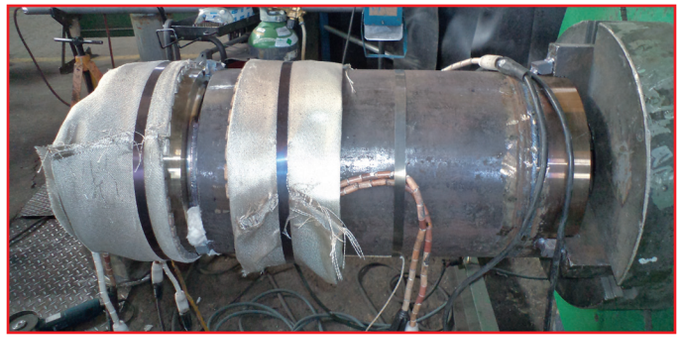
ADRESY DO KORESPONDENCJI

Mazur Energy Sp. z o.o.
Wrocław ul. Bończyka 11-13
e-mail: **damiandudzic@mazurenergy.pl**
e-mail: **j.pasternak@vp.pl**

Polskie Towarzystwo Spawalnicze - Gliwice
e-mail: **biuro@pts-spawalnicy.pl**

Informacja dla autorów referatów:
Organizatorzy przewidują opracowanie materiałów konferencyjnych w formie monografii.
Zalecenia dla autorów do przygotowania referatów konferencyjnych na stronie
www.mazurenergy.pl oraz www.pts-spawalnicy.pl





IV MIĘDZYNARODOWA KONFERENCJA Naukowo-Techniczna

Nowe materiały hutnicze, technologie wykonania, procesy degradacji i ocena trwałości elementów ciśnieniowych kotła

POWERWELDING – 2015

Szanowni Państwo

Firma Mazur Energy Sp. z o.o. – z 25-letnim doświadczeniem, lider w zakresie dostaw stali P91 i P92 oraz wytwarzania elementów ciśnieniowych kotłów; European Technology Development (ETD) Londyn – firma konsultingowa specjalizująca się w ocenie żywotności materiałów pracujących w wysokich temperaturach wraz z Polskim Towarzystwem Spawalniczym są organizatorami międzynarodowej konferencji spawalniczej **POWERWELDING – 2015**.

Udział w konferencji – z prezentacją doświadczeń, wyników badań – potwierdzili już prof. F. Masuyama, dr D. Robertson z ETD Londyn; przedstawiciele krajowych jednostek naukowo–badawczych: AGH Kraków, Instytutu Metalurgii Żelaza Gliwice, Instytutu Spawalnictwa Gliwice, Politechniki Opolskiej, Politechniki Śląskiej; przedstawiciele wytwórców materiałów podstawowych i spawalniczych, m.in. Nippon Steel & Sumitomo Metal Corporation.

Konferencja adresowana jest do wytwórców urządzeń kotłowych, producentów zaawansowanych materiałów żarowytrzymałych i materiałów spawalniczych, jednostek i instytutów badawczych oraz służb utrzymania ruch użytkowników kotłów w zakresie stosowania i oceny żywotności elementów ciśnieniowych kotłów.

Termin konferencji – 5-8.10.2015
Miejsce konferencji – Hotel Wodnik, Słok koło Bełchatowa

WSTĘPNY PROGRAM KONFERENCJI

05. 10 2015 – PONIEDZIAŁEK – Dzień 1

16:00 – 17:00 – Rejestracja i zakwaterowanie uczestników konferencji

17:00 – 18:30 – Otwarcie konferencji oraz referaty okolicznościowe, prezentacja firm

Kolacja

06. 10. 2015 – WTOREK – Dzień 2

Śniadanie

9:45 – 13:00 Sesja 1

Właściwości materiałów żarowytrzymałych, w tym badania i ocena własności mechanicznych oraz mikrostruktury stali P91 i P92.
Ocena elementów ze stali P91 i P92 w trakcie oraz po przedłużonym czasie eksploatacji.

- Kontrola i badania wymagane podczas procesów produk cyjnych i montażowych stali P91/ P92.
- Próby odbiorcze wykonanych elementów; wyniki pomia rów twardość, mikrostruktury itd.
- Efekty wpływu obróbki cieplnej (austenityzowanie/ normalizowanie i odpuszczanie) na własności wytrzymało ściowe, pełzanie, strukturę i twardość – najlepsze dostępne praktyki.
- Wymagania EN i ASME oraz innych przepisów, rekomendacje i różnice między nimi.
- Potencjalne źródła danych materiałowych

Sesja przygotowana przez prof. dr F. Masuyama oraz dr D. Robertson - ETD Consulting, Londyn

Obiad

14:00 – 17:00 Sesja 2

Procesy spawania, zalecane materiały dodatkowe oraz warunki obróbki cieplnej martenzytycznych stali żarowytrzymałych

- Podgrzewanie do spawania oraz obróbka cieplna złączy instalacji kotłowych. Czynniki zmniejszające wytrzymałość/ trwałość połączeń.
- Właściwe technologie wykonania połączeń spawanych, przykłady pęknięć typu IV,
- Wpływ pracy nisko-cyklicznej na typy pęknięć oraz zagadnienia naprawy złączy spawanych.
- Problemy związane ze spawaniem stali (P91/P92 ze stalami o niskiej zawartości CrMoV oraz austenitycznymi stalami nierdzewnymi jak również nadstopów niklu), na doświadczenia przemysłowe.

17:00 – 17:30 - Panel dyskusyjny z udziałem referujących

19:00 - Wspólna kolacja. Spotkanie koleżeńskie

07. 10. 2015 – ŚRODA – Dzień 3

Śniadanie

9:00 – 13:00 Sesja 3

Ocena czasu eksploatacji/integralności elementów ze stali P91 i P92 w trakcie i po długotrwałej eksploatacji.

- Rozwój „pustek" oraz pęknięć w wyniku procesów pełzania.
- Zagadnienia twardości i ciągliwości w procesie eksploatacji.
- Techniki badań nieniszczących i ich zastosowanie do oceny trwałości materiału.
- Potencjał, jaki niosą ze sobą nowe techniki badań nieniszczących w procesach oceny trwałości materiałów.
- Rozwój badań w zakresie oceny spójności i czasu eksploatacji elementów ze stali żarowytrzymałych

Obiad

14:00 – 17:00 Sesja 4

Własności wytrzymałościowe oraz korozyjnych elementów kotła w procesie ich eksploatacji.

- Wpływ temperatury i naprężeń na mikrostrukturę i właściwości stali wysokochromowych.
- Ocena przydatności do eksploatacji złączy spawanych elementów krytycznych na podstawie badań właściwości mechanicznych i mikrostruktury.
- Zagrożenia wynikające z procesów korozyjnych elementów przegrzewaczy pary.

17:00 – 17:30 - Panel dyskusyjny z udziałem referujących

19:00 - Uroczysta kolacja z programem artystycznym

08. 10. 2015 – CZWARTEK – Dzień 4

Śniadanie

8:30 – 11:30 Sesja 5

Procesy degradacji i ocena trwałości wybranych elementów ciśnieniowych kotłów

- Diagnostyczne badania materiałowe w ocenie stanu i prognozowanie dalszej bezpiecznej eksploatacji czasu pracy
- Badania diagnostyczne jako podstawa określenia długoterminowej prognozy trwałości urządzeń po przekroczeniu ich projektowanego czasu pracy.
- Doświadczenia w ocenie stanu złączy spawanych elementów ciśnieniowych pracujących w warunkach pełzania. Zmęczenie korozyjne elementów kotłów.
- Trwałość zmęczeniowa elementów w podwyższonej temperaturze.

11:30 – 12:00 - Otwarty panel dyskusyjny oraz podsumowanie konferencji.

Zakończenie konferencji i obiad

13:00 Zwiedzanie bloku o nadkrytycznych parametrach pracy w El. Bełchatów wraz z zapoznaniem się z rozwiązaniami konstrukcyjnymi oraz przebiegiem eksploatacji (dla osób zainteresowanych).